

Производственное предприятие «Виктория»

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

г. Минск, Микрорайон Уручье, пр. Независимости, 199,
центральный корпус, помещение 1.

Тел. **8 (017) 399-83-88** E-mail: **5@v-klapan.by**

v-klapan.by

Огнезащитная плита PROMATEST-H



производственное предприятие

ВИКТОРИЯ

Огнезащитная плита PROMATECT®-Н



Описание изделия

Силикатная плита на цементном вяжущем, невосприимчивая к влажности, крупноформатная и самонесущая. Качество контролируется на всех этапах производства (ISO 9001).

Технические данные

Плотность ρ	ок. 870 кг/м ³
Содержание влаги	ок. 5 – 10 %
Щелочность (значение pH)	ок. 12
Теплопроводность λ	ок. 0,175 Вт/м К
Сопротивляемость диффузии паров воды μ	ок. 20,0

Прочность (прогиб $\leq$ длина/250, запас прочности ≥ 3)

Прочность при изгибе σ	ок. 7,6 Н/мм ² (по длине плиты)
Прочность при растяжении Z	ок. 4,8 Н/мм ² (по длине плиты)
Сопротивление сжатию $\perp$	ок. 9,3 Н/мм ² (перпендикулярно пласти)
Модуль упругости E	ок. 4200 Н/мм ² (по длине плиты), ок. 2900 Н/мм ² (по ширине плиты)

Свойства

Горючесть	негорючая, DIN 4102-A1, ГОСТ 30244-94
Структура поверхности	лицевая – гладкая, обратная – вафельная
Утилизация	Как строительные отходы класс I (ЕАК-индекс 17 00 00)
Хранение	в сухом закрытом помещении

Области применения

Конструктивная противопожарная защита зданий и сооружений во всех секторах строительства, в т. ч.: защита стальных, железобетонных и деревянных конструкций, заполнение проемов противопожарных преград, облицовка стен и фасадов.

Обработка

Плита PROMATECT®-Н пилится, фрезеруется и сверлится обычным инструментом для обработки древесины. При обработке плит образуется пыль, которая может быть вредна для здоровья. Избегайте ее попадания в глаза, на кожу и в легкие. Пользуйтесь вытяжкой. Контролируйте запыленность воздуха в рабочей зоне. Требуйте паспорт безопасности. Общие указания по обработке и применению – см. раздел «Плитные материалы фирмы Promat». Для отделки поверхностей из плит PROMATECT®-Н пригодны:

- декоративные затворяющиеся водой штукатурки различного вида или дисперсий синтетических материалов;
- дисперсионные краски, лаки на основе синтетических смол, полиуретановые лаки (например, ДД-лаки), покрытия из жидкой пластмассы на основе эпоксидных смол или ПВХ и др.

Соблюдайте указания изготовителей отделочных материалов. Пожалуйста, опробуйте материал, прежде чем начнете с ним работать.

Пропитка Promat® 2000 обеспечивает надежную защиту от воздействия воды любой интенсивности (струя, капли, брызги) и направленности. Благодаря глубокому проникновению, пропитка укрепляет основание плиты, не ухудшая диффузию паров воды.

Плиты PROMATECT®-Н можно облицовывать керамическими покрытиями и клинкерной плиткой, что подтверждено результатами испытаний и соответствующими документами. Испытанные марки клея – по запросу. В качестве клея может использоваться затворенный водой раствор, дисперсионный клей и клей на основе эпоксидных смол. Также возможна облицовка плит натуральным камнем с помощью дополнительных анкеров из нержавеющей стали.

Прочие указания

Рекомендованный шаг несущих профилей и сопротивление выдергиванию шурупов – см. раздел «Плитные материалы фирмы Promat».

Толщина (мм)	Стандартные размеры (мм X мм)	Количество плит на поддоне	Площадь поверхности на один поддон (м ² /поддон)	Вес на кв. метр листа (примерно, кг/м ²)	Вес на поддон (примерно, кг)
6	2500 x 1250	65	203	5,6	1 322
8	2500 x 1250	50	156	7,4	1 355
10	2500 x 1250	40	125	9,2	1 235
12	2500 x 1250	30	94	11,1	1 115
15	2500 x 1250	25	78	13,9	1 160
20	2500 x 1250	20	63	18,5	1 235
25	2500 x 1250	15	47	23,1	1 160